**附录B1**

**高度控制测量过程的有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 关键测量过程编号 | 02 | 测量过程名称 | 钢筋拉伸试验测量过程 | 测量过程规范编号 | HDGT/CLGF-02 |
| 所在部门 | 质检部 | 测量项目 | 抗拉强度 | 控制程度 | 关键过程控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：测量范围（0-300）kN的电液式万能试验机测量方法：依据GB/T228.1-2010《金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法》环境条件：常温测量软件；无操作者技能：设备使用人员，经培训合格，取得操作上岗证。其他影响量：无  |
| 有效性确认记录:查看编号为13160的电液式万能试验机检定证书，检定日期为2020年04月03日，查看外观合格，符合要求，检测过程有效性进行确认：2020年6月10日，对试样1#、2#进行抗拉强度检测，平均抗拉强度为=565MPa；2020年7月10日，对试样3#、4#进行抗拉强度检测，平均抗拉强度为=572MPa；测量结果的扩展不确定度为 *U*=6.78MPa，*k*=2 测量过程的有效性按下列方法计算：En ≈0.73<1当En<1时，此测量过程有效。确认人员：王昭阳 日期： 2020年12月19日 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |