



受理编号: 0264-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	电子汽车衡称重测量过程		被测参数要求(含公差)	重量 (1~50) t, 允许偏差±0.2%	
被测参数要求识别依据文件		ZJ/JS-01 冶炼原材料验收标准			
计量要求导出方法: 1. 测量参数公差范围 $T=0.4\%$ 2. 测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq \frac{T}{3} = \frac{0.4\%}{3} = 0.13\%$ 3. 测量设备校准不确定度推导 $U_{95允} = \frac{\Delta_{允}}{3} = \frac{0.13\%}{3} = 0.044\%$ 4. 被测参数测量范围: 称重的重量要求 (1~50) t, 允许偏差±0.2%, 则选用测量范围为 (0.4~80) t 的 SCS-80 型电子汽车衡, 满足要求。					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书编号	校准日期
	电子汽车衡	SCS-80T	III级/30kg	衡字 2020500024	2020.01.21
计量验证记录: 测量设备的测量范围为(0.4-80)t, 满足导出计量要求测量范围 (1~50) t 的要求; 测量设备的最大允许误差为 30kg=0.030t, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允}=0.13\% \times 50t=0.065t$ 的要求; 验证结论: ☐符合 ☒有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 王国清 验证日期: 2020 年 2 月 3 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 企业代表签字: 审核日期: 2020 年 12 月 19 日					