



编号: 0264-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	钢筋拉伸试验测量过程	被测参数要求(含公差)	抗拉强度(540-800)MPa 最大力 (42.42-62.84) kN		
被测参数要求识别依据文件	GB/T1499.2-2018 钢筋混凝土用钢 第 2 部分: 热轧带肋钢筋				
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=20.42\text{kN}$ 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 20.42\text{kN} \times 1/3 = 6.81\text{kN}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\%} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 6.81\text{kN} \times 1/3 = 2.27\text{kN}$ 4、被测参数测量范围 (42.42-62.84) kN, 选用测量范围 (0-300) kN 的电液式万能试验机进行测量。					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	检定证书编号	检定日期
	电液式万能试验机	WA-300	1 级	力字 20200401-0462	2020.04.03
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (0-300) kN, 满足导出计量要求测量范围 (42.42-62.84) kN 的要求; 测量设备最大允许误差为 3kN, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 6.81\text{kN}$ 的要求; 验证结论: ☐ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 王昭阳 验证日期: 2020 年 05 月 21 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 刘复荣 企业代表签字: 王坤 审核日期: 2020 年 12 月 19 日					