编 号：0204-2019-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 齿轮隔垫内孔直径检测 | 被测参数要求(含公差) | Φ50.42mm |
| 被测参数要求识别依据文件 | 零件图：6J80T-1701122 二轴四档齿轮隔垫内孔直径要求 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 齿轮隔垫内孔直径为Φ50.42mm；2. 导出测量过程最大允许误差：△允 =±0.0125mm/3=±0.004mm（取1/3）；3.测量设备的计量要求选择电子三点内径千分尺，测量范围：50-63mm；分度值0.001的满足要求. |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 电子三点内径千分尺180602174 | （50-63）㎜ | +0.001mm | XASLJZ19401354 | 2020.12.11 |
| 计量验证记录1、测量过程的计量要求齿轮隔垫内孔直径检测最大允许误差为±0.004mm（取1/3）；2、测量设备的计量特性50-63mm的电子三点内径千分尺，允许误差为±0.004mm，示值误差：+0.001mm将测量过程的计量要求与测量设备的计量特性相比较，满足测量过程的计量要求。验证结论： □符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 蔡春祥 验证日期：2020 年 12 月13 日 |
| 认证审核记录： 审核员意见：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。企业代表签字： 审核日期：2020 年 12 月 13 日 |