



编 号: 0120-2017-2020

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	油管短节 (2-7"/8) 水压密封试验		企业部门		质管部	
被测参数 要求	参数 M	20.7MPa	导出计量要求		最大允许误差	±0.64MPa
	公差 T	2MPa			允许不确定度	/
	其他要求				测量范围	(0-40) MPa
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称		测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	满足
1.压力表		(0-40)Mpa	±1.6%	±1.6%		
测量过程控制规范编号		FLD/CL-01 油管短节 (2-7"/8) 水压密封性试验测量过程控制规范				满足
测量方法编号		《压力表使用说明书》				满足
环境条件		常温				满足
操作人员姓名		庞亮, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法		见《油管短节 (2-7"/8) 水压密封性测量不确定度评定》附录 B				满足
有效性确认方法		见《高度控制测量过程有效性确认记录》附录 C				满足
测量过程监视方法、 监视记录		见《油管短节 (2-7"/8) 水压密封性测量过程监视统计记录及质控图》				满足
控制图绘制(如果有)		(可另附)				
综合评价	审核记录: 1. 测量过程控制规范编制满足要求。 2. 测量过程要素如, 测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控。 3. 测量过程不确定度评定方法正确。 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求。 5. 测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法(如果有)正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2020 年 12 月 14 日

审核员:

企业部门代表: