



编 号: 0263-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	分级注水泥器硬度检测过程	被测参数要求(含公差)	硬度(260-290)HB		
被测参数要求识别依据文件	SY/T5150-2013 分级注水泥器				
计量要求导出方法: 1、测量参数公差范围: $T=30\text{HB}$ 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 30 \times 1/3 = 10\text{HB}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95允} = \Delta_{允} \times 1/3 = 10\text{HB} \times 1/3 = 3.3\text{HB}$ 4、被测参数测量范围: 硬度要求(260-290)HB, 选用测量范围 (0-650)HB 的布氏硬度计进行检测。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书编号	校准日期
	布氏硬度计	HB-3000B	$\leq 7.25\text{HB}$ $U=2.32\text{HB}, k=2$	ZS2073944S	2020.09.25
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (0-650) HB; 满足导出计量要求测量范围 (260-290) HB 的要求; 测量设备的最大允许误差为 7.25HB; 满足导出计量要求最大允许误差 10HB 的要求; 测量设备的扩展不确定度 $U=2.32, k=2$; 满足导出计量要求最大允许误差 3.3HB 的要求 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 邹华 验证日期: 2020 年 09 月 28 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 刘爱华 企业代表签字: 孙春芳 审核日期: 2020 年 12 月 16 日					