**专业培训记录**

**□QMS** **■EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **成都邦瑞创达科技有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **17.01.00** |
| **教师姓名** | **文平** | **专业** | **E:17.01.00** | **培训地点** | **办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **余家龙** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 原料检验——配料、混合——电解——浇铸---电解质剥离——检验——抛丸去氧化层——钻取电解质---包装、入库。 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | 造成风险：材料成分、含碳量等达不到要求，关键控制点：配料、电解电流、时间。造成的环境风险，噪声、废气、固废超标排放。 |
| **重要环境及控制措施** | 1）固废排放；2）噪声排放；3）废气排放；4）潜在火灾。通过管理方案和应急预案进行控制。 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | **/** |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ343-2010） B 等级排放标准、《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 三级排放标准、《稀土工业污染物排放标准》（GB 26451-2011）、《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 检验项目：材料成分、含碳量。 |
| **其它相关知识** | **无** |

****

**填表人(专业人员)： 日期： 2020.12.13 审核组长： 日期：2020.12.13**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**