编 号：0108-2018-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 电线电缆（100m）测量 | 企业部门 | 长通公司 |
| 被测参数要求 | 参数M | 长度：100m | 导出计量要求 | 最大允许误差  | ±2% |
| 公差T | ±2% | 允许不确定度 |  |
| 其他要求 |  | 其他要求 |  |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 满足 |
| 1.电线电缆测长仪 | 0~999.99 |  | ±015% |  |
| 2. |  |
| 3. |  |
| 测量过程控制规范编号 |  | 满足 |
| 测量方法编号 | JJF1070-2005 | 满足 |
| 环境条件 | 常温 | 满足 |
| 操作人员姓名 |  | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | 测量过程不确定度评定 | 满足 |
| 有效性确认方法 | 测量过程有效性确认记录 | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 测量过程监视统计记录表 | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | / |  |
| 综合评价 | 审核记录：1. 查《电线电缆（米数）测量测量过程控制规范》，满足该测量过程要求。2.查该测量过程要素：测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。3.查该测量过程不确定度评定方法正确。4.查该测量过程有效性确认方法正确，满足测量过程控制要求。5.查该测量过程监视记录，在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2020年 月 日 审核员： 企业部门代表：