编 号：0108-2018-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | 电线电缆（100m）测量 | | | | 企业部门 | | | 长通公司 | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | | 长度：100m | | 导出计量要求 | | | 最大允许误差 | ±2% |
| 公差T | | ±2% | | 允许不确定度 |  |
| 其他要求 | |  | | 其他要求 |  |
| 测量过程要素控制状况 | | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | | 测量不确定度 | | 测量误差 | 其他特性 | | 满足 |
| 1.电线电缆测长仪 | | | 0~999.99 | |  | | ±015% |  | |
| 2. | | |  | |
| 3. | | |  | |
| 测量过程控制规范编号 | | |  | | | | | | | 满足 |
| 测量方法编号 | | | JJF1070-2005 | | | | | | | 满足 |
| 环境条件 | | | 常温 | | | | | | | 满足 |
| 操作人员姓名 | | |  | | | | | | | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | | | 测量过程不确定度评定 | | | | | | | 满足 |
| 有效性确认方法 | | | 测量过程有效性确认记录 | | | | | | | 满足 |
| 测量过程监视方法、  监视记录 | | | 测量过程监视统计记录表 | | | | | | | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | | | / | | | | | | |  |
| 综合评价 | 审核记录：  1. 查《电线电缆（米数）测量测量过程控制规范》，满足该测量过程要求。  2.查该测量过程要素：测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。  3.查该测量过程不确定度评定方法正确。  4.查该测量过程有效性确认方法正确，满足测量过程控制要求。  5.查该测量过程监视记录，在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。  审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | | |

审核日期：2020年 月 日 审核员： 企业部门代表：