



编号: 0232-2019-2020

测量设备溯源抽查表

企业名称		新乡巴山航空材料有限公司						
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级	测量标准装置准确度等级	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
滤器分厂	外径千分尺	LS14212	(0~25)m m/0.01m m	±4μm	标准量块 0.10μm+1×10 ⁻⁶ ln	质量安全部 计量室	2020.6.1 1	√
拉丝分厂	杠杆千分尺	LS11011	(0~25)m m/0.002 mm	±4μm	标准量块 0.20μm+2×10 ⁻⁶ ln	质量安全部 计量室	2020.2.1 6	√
微丝分厂	杠杆千分尺	LS11186	(0~25)m m/0.001 mm	±4μm	标准量块 0.20μm+2×10 ⁻⁶ ln	质量安全部 计量室	2020.7.2 0	√
微丝分厂	微机控制 电子拉力 试验机	106080 05	CMT6103	0.5 级	标准测力仪 0.1 级	国防科技工 业 4112 二级 计量站	2020.6.1 1	√
质量安全部	碳硫分析 仪	YRCS08 333	CS-320	C 元素 ±0.010% S 元素 ±0.005%	工业纯铁标准物质 C: S=0.001% S: S=0.001%	国防科技工 业 4112 二级 计量站	2020.7.2	√
质量安全部	多功能过 程信号校 验仪	708204 91	PL708	0.01 级	热工多产品校准器 DCV: 3×10 ⁻⁵ DCI: 5×10 ⁻⁵ R: 2×10 ⁻⁵ TC: (0.09~0.11)°C RTD:(0.020~0.024 °C	国防科技工 业 4112 二级 计量站	2020. 3 .5	

审核综合意见:

公司已制定《计量确认控制程序》、《计量外部供方管理程序》和《测量设备管理程序》，对计量确认和测量设备的溯源管理、外部供方管理进行规定。公司的测量设备统一送质量安全部，由质量安全部根据本公司的能力选择内部或外部校准/检定，外部校准/检定机构按《计量外部供方管理程序》选择并评价，校准/检定证书统一由质量安全部保存。

公司建立了 12 项计量标准（包括 1）三等量块标准装置、2）指示量具检定装置、3）测微量具检定装置、4）卡尺量具检定装置、5）角度尺检定装置、6）二等铂铑 10-铂热电偶标准装置、7）温度二次仪表检定装置、8）F1 等级毫克砝码标准装置、9）M1 等级砝码标准装置、10）0.05 级活塞式压力计标准装置、11）F1 等级克组砝码标



准装置和 12) 交直流电压、电流表检定装置), 由河南省国防计量考评办公室考评合格, 并颁发计量标准证书。经确认计量标准证书均在有效期内。

根据抽查情况, 该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2020 年 12 月 14-15 日

审核员签字:

部门代表签字: