



测量设备溯源抽查表

编号: 0259-2020

企业名称	湖北恒通石化设备有限公司					审核员	王小雅	
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级	测量标准置准确度等级	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产车间	压力表	HA655604 51602	(0-10)MPa	1.6 级	0.4 级	英山县计量检定测试所	2020.6.22	√
生产车间	压力表	HA666117 49072	(0-2.5)MPa	1.6 级	0.4 级	英山县计量检定测试所	2020.6.22	√
生产车间	压力表	HA655122 79198	(0-40)MPa	1.6 级	0.4 级	英山县计量检定测试所	2020.6.22	√
生产车间	压力表	HC675509 65680	(0-25)MPa	1.6 级	0.4 级	英山县计量检定测试所	2020.6.22	√
生产车间	游标卡尺	13109617	(0-200)mm	0.02mm	2 级平晶	深圳天溯检测 计量检测	2020.9.26	√
生产车间	游标卡尺	HT001	(0-300)mm	0.02mm	2 级平晶	深圳天溯检测 计量检测	2020.9.26	√
生产车间	钢卷尺	001	(0-5)m	1mm	I 级	深圳天溯检测 计量检测	2020.9.27	√
生产车间	钢卷尺	002	(0-10)m	1mm	I 级	深圳天溯检测 计量检测	2020.9.27	√
生产车间	钢卷尺	003	(0-1000)m	1mm	I 级	深圳天溯检测 计量检测	2020.9.27	√

审核综合意见:

查 HT-CLCX-18-2020 溯源性管理程序, 企业通过深圳天溯计量检测股份有限公司、英山县计量检定测试所 2 个有资质的检定校准机构进行溯源, 保留溯源证书报告, 保证了测量设备有效持续的溯源, 符号要求。

审核日期: 2020 年 12 月 12 日~ 12 月 13 日

审核员签字: 王小雅

部门代表签字: