



审核员现场审核记录

企业名称: 佛山市银正铝业有限公司 审核员: 审核日期: 2020 年 12 月 10-11 日

序号	审核内容及抽样要求	对应的标准条款	审核记录及说明	审核部门	是否列入不符合项
1.	是否针对客户/产品的要求识别对测量设备和测量过程的计量要求? 是否考虑到不符合计量要求时可能会带来的风险? 检查有关记录。 抽查 1~2 个工艺要求对应的 计量要求 识别记录, 识别方法是否正确。	4 总要求	已确定测量管理体系的范围和内容。确定了公司的测量设备台帐, 并已识别公司的测量过程。公司已制定《测量管理手册》, 对计量要求的识别方法进行规定 各部门已经分别根据顾客要求和产品要求及相关法律法规要求导出计量要求。已考虑由于不符合计量要求而带来的风险和后果。 工艺质保部抽查关键测量过程化学成分检测过程和屈服强度检测过程的计量要求识别情况, 具体见《计量要求导出和计量验证记录表》。 生产计划部各车间已经根据生产的需要, 配备对应的温控仪和长度量具。五金仓已经根据贸易结算要求识别所需的汽车衡。 设备部已经根据能源计量的要求, 识别所需的能源计量器具。符合要求	工艺质保部、 生产计划部、 五金仓、设备部、	不列入
2.	是否确定计量职能? 查计量职能分配情况, 计量职能是否涵盖了技术职能和行政职能?	5. 管理职责 5.1 计量职能	公司在《测量管理手册》中对各部门的职责进行规定, 绘制了组织架构图。 各部门职能已经在手册的《部门职能分配表》中规定。公司确定工艺质保部为测量管理体系的归口管理部门。行政管理中心负责人员的培训。技术开发部负责将客户的要求转化为企业标准, 并制定对应的检验方法。销售管理中心负责公司产品销售, 并收集客户的满意度信息。	工艺质保部、 行政管理中心、 销售管理中心 技术开发部	不列入



3.	是否确定顾客的测量要求并转化为计量要求? 测量管理体系是否满足顾客的计量要求? 如何证明符合顾客规定的要求?	5.2 以顾客为关注焦点	已确定顾客测量要求并转化为计量要求。 测量管理体系基本满足顾客的计量要求。 已根据客户要求, 转化为内部企业标准, 主要由技术开发部检验。 技术开发部按文件规定从产品要求和工艺要求转化为计量要求, 已经配备对应的测量设备, 并通过测量设备的计量确认和测量过程有效性验证证实符合要求。 行政管理中心已通过顾客满意度调查证实达到顾客满意	技术开发部、行政管理中心	不列入
4.	有无制定质量目标? 目标是否可以测量? 是否达到质量目标?	5.3 质量目标	已经在《测量管理手册》中明确公司测量管理体系的质量目标, 公司的计量目标共 4 项。包括: 1) A 类测量设备计量确认合格率 100%; 2) A 类测量设备计量确认合格率$\geq 90\%$; 3) 关键测量过程受控率 100%; 4) 内部顾客满意度$\geq 85\%$; 行政管理中心对 2020 的计量目标完成情况进行统计, 目标已经完成。	行政管理中心	不列入
5.	是否制定管理评审文件? 是否按要求进行管理评审? 管理评审输入与输出是否满足要求? 评审中是否有提出对体系改进的建议和意见? 查管理评审记录 (包括汇报材料、管理评审报告等)。	5.4 管理评审	已制订 2020 年管理评审计划。 管理评审内容包括: 公司测量管理体系覆盖的所有内容及体系绩效。内部审核、计量顾客满意度测评结果; 测量设备计量确认、测量过程的核查和确认、测量管理体系监视情况; 纠正和预防措施实施情况; 各部门建议等。2020 年 11 月 18 日开展测量管理体系管理评审, 已经形成管理评审报告, 形成测量管理体系有效性充分性和适宜性结论, 计量目标不做变更。符合要求。	管理层 行政管理中心	不列入



6.	公司如何确保充足的人力资源？公司通过什么方式加强员工对测量管理体系的认识？ 是否已制定对应的培训计划？检查计划实施情况，是否已对培训效果进行评价？	6.1 人力资源	公司已经制定已在《测量管理体系手册》中对人员培训的要求进行规定。 公司已经制定年度培训计划。2020 年培训计划包括标准宣贯、内审员培训、量具的操作培训等内容。公司已经配备内审员 2 名。基本满足要求 公司有计划开展测量管理体系内审员培训，2020 年已开展培训，可提供对应的培训签到表和考核记录。符合要求	行政管理中心	不列入
7.	文件是否定期评审并更新？ 文件是否适宜和受控？	6.2.1 程序	可提供外来文件（标准）的清单，包括对应的检验方法（国标），已对外部标准进行归档管理。抽查工艺质保部工艺技术文件《GB/T534-2014》已经进行备案。 测量管理体系文件已经由行政管理中心编制并版本。	工艺质保部	不列入
8.	软件及其任何修改在启用前是否进行测试和（或）确认？ 是否经批准和存档？如有，查测量软件清单及软件确认记录。	6.2.2 软件	公司已经《测量软件管理程序》对测量软件的管理进行规定。 暂时无软件。	生产计划部、五金仓 工艺质保部	不列入
9.	是否有测量环境条件的管理程序？是否监视和记录影响测量的环境条件？根据环境条件所进行的修正是否予以记录并用于测量过程？	6.3.2 环境	公司已形成《测量环境管理程序》。 暂无特殊环境要求	生产计划部 工艺质保部	不列入



10.	是否已就外部供方的选择、评价形成文件规定？是否已建立合格供方名单？是否有评价准则并实施评价？检查有关记录。抽查一份近期的测量设备采购记录。	6.4 外部供方	工艺质保部已制定文件《计量外部供方管理程序》，对外部供方管理形成规定。 工艺质保部将检定/校准/检验机构服务计量合格供方资格管理。已经对外部供方进行管理，包括佛山质计、广东普标、深圳天溯等 3 个机构。 抽查广东普标技术研究有限公司供方评价情况，未纳入计量外部供方，未能提供该供方资质文件。 2020 年暂无测量设备新购。	采购部 行政管理中心	不符合项 2020121101
11.	是否有需要采取保护措施的测量设备？如有，是否采取相应措施？措施是否有效？	7.1.3 设备调整控制	抽查部门测量设备无封印控制要求 抽查五金仓电子汽车衡 SCS-100（编号 1511018191）经佛山市质量计量监督检测中心检定 III 检定合格（证书编号 FQL20080141）铅封号 FS92077	五金仓、设备部	不列入
12.	有无测量设备台账？测量设备是否在受控的或已知满足需要的环境中使用？ 用于监视和记录影响量的测量设备是否包括在测量管理体系内？现场抽查 1~2 测量设备，核对有关信息是否一致。 测量设备是否在有效期内，查检定/校准记录。是否按要求形成计量确认记录。计量确认间隔是否已经形成规定，测量设备的确认间隔是否和文件规定一致	6.3.1 测量设备 6.2.4 标识 7.1.1（计量确认）总则 7.1.2 计量确认间隔 7.1.4 计量确认过程记录 8.3.3 不合格测量设备	公司已形成《监视和测量设备管理程序》《计量确认管理程序》、《测量不合格管理程序》对测量设备的管理、计量确认及不合格形成规定。公司统一已建立了公司测量设备台账，已进行分类管理。 抽查各部门测量设备计量确认情况。抽查的测量设溯源情况具体见《测量设备溯源抽查表》，设备的校准情况符合要求，信息与台账一致。抽查设备已经按文件规定，以外部标识作为计量确认合格标识。 抽查的测量设备已经识别对应计量要求，通过测量设备台账中确认作为计量确认合格记录。 抽查工艺质保部化验室实验室 pH 计（编号 120176）设备已经经过外部校准（证书编号 Z20209-D258533）。 暂无新购测量设备 暂无不合格测量设备	生产计划部、五金仓、设备部、工艺质保部	不列入



13.	是否有测量过程控制程序？ 测量过程是否进行分类管理？ 有无高度控制测量过程？ 测量过程设计是否进行了有效性确认？ 测量过程的策划是否符合要求？测量过程是否在设计的受控条件下实现？抽查有关不确定度评定记录是否符合要求。 查过程监视记录是否出现测量过程不合格，如有检查处理记录	7.2 测量过程 7.3.1 测量不确定度 8.3.2 不合格测量过程	已在《测量管理手册》对测量过程管理、不确定度评定和不合格测量过程处置形成文件规定。形成程序文件《测量过程控制程序》《测量不确定度评定程序》和《计量不合格管理程序》 工艺质保部抽查关键测量过程化学成分检测过程和屈服强度检测过程有关记录具体见《测量过程控制检查表》及提交的原始记录，不确定度评定流程符合要求，测量过程符合文件规定，符合要求。 暂未发现不合格测量过程。 符合要求。	生产计划部、 工艺质保部	不列入
14.	抽查公司测量设备的量值溯源情况，是否满足要求？ 是否使用法定计量单位？ 抽查有关的证书情况。 抽查现场记录，是否有非法定单位的使用	7.3.2 溯源性	测量设备的溯源抽查情况见《测量设备溯源抽查表》，设备的溯源情况符合要求。 计量设备外送计量校准/检定机构佛山质计、深圳汇科等机构进行校准、检定，已对供方资格和服务范围进行选择 and 评价，符合规定。抽查工艺质保部的《产品检验报告》没有非法定单位使用	生产计划部 工艺质保部	不列入
15.	是否已就计量要求是否得到满足实施对顾客满意度的调查？调查情况如何？	8.2.2 顾客满意	工艺质保部负责收集内部顾客对公司计量服务的满意度信息。 工艺质保部已开展内部顾客满意度调查，可提供《计量顾客满意度测评表》，汇总评分 93 分。 销售管理中心已经收集外部顾客满意度调查，2020 年没有发现计量方面投诉	销售管理中心 工艺质保部	不列入
16.	是否已经制定年度的审核计划以保证体系的持续有效性？是否已经按计划实施审核？查内审的有关记录	8.2.3 测量管理体系审核	公司已制定内审计划并于 2020 年 11 月 5 日按计划实施。内审没有发现不符合项。 内审结论为体系运行有效。内审资料中含内审计划，内审检查表、内审报告和内审签到表。符合要求	工艺质保部	不符合



17.	是否制定测量管理体系监视计划? 是否按计划对测量管理体系进行监视?	8.2.4 测量管理体系监视	公司已在《测量管理手册》中对测量管理体系监视进行规定。 工艺质保部已经制定 2020 年测量管理体系监视计划, 按策划形成对应的监视报告。 监视过程无不符合项。	工艺质保部	不列入
18.	有无纠正/预防措施程序? 如何采取纠正/预防措施? 如有, 检查有关的纠正/预防措施的记录	8.4.2 纠正措施 8.4.3 预防措施	公司关于纠正/预防措施控制形成《测量管理体系改进程序》。 暂无纠正措施和预防措施。	工艺质保部	不列入
19.	计量单位使用情况? 强制检定管理情况? 是否属于定量包装?	计量法制要求	抽查工艺质保部《喷涂型材成品膜厚记录表》, 和五金仓检斤记录表没有发现非法定单位的使用。 该公司不属于定量包装企业。	工艺质保部、 生产计划部、 五金仓、设备部	不列入
20.	检查公司能源消耗统计情况。 是否配备符合准确度等级要求的能源计量器具? 能源计量器具的配备率是否符合要求。	GB17167-2006	公司消耗能源包括电、水、蒸汽。2019 年全年总能耗 8508.88 吨标煤, 属于重点能耗企业。已经配备电能表一台 0.5S 级, 蒸汽流量计 0.5 级一台和水表总表一台 2.0 级, 公司进出用能单位配备率 100%, 配备的能源计量器具的准确度等级也符合 GB17167 要求。具体见《能源计量情况检查表》	行政管理中心、设备部	不列入