受理编号：0218-2019-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | GGS-71A型高温高压滤失仪压力密封试验测量过程 | | 被测参数要求(含公差) | | | 7.5MPa±0.5MPa | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | SY/T5377-2013《钻井液参数测试仪器测试条件》和GGS-71A型高温高压滤失仪压力密封试验测量过程控制规范 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）   1. 量程的确定：压力密封试验压力7.5MPa，测量范围在7MPa-8MPa之间，使用范围应为压力表量程20%～80%的要求，选用量程为(0～25)MPa压力表可以满足要求。   2、Ｔ=1.0MPa 最大允许误差：△允≤T×(1/3～1/10)=1.0×1/3=0.33 MPa | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书编号 | | 检定日期 |
| 压力表（编号:DSY013) | (0-25) MPa | | 0.6级 | ZS1965537S | | 2020、8、15 |
| 计量验证记录   1. 测量设备测量范围(0-25)MPa，能覆盖被测参数要求(7-8)MPa测量范围； 2. 测量设备的允差：准确精度等级0.6级，测量设备最大允差为25 MPa×(0..6%)=±0.15 MPa，满足被测参数最大允许误差0.33MPa要求。 3. 验证合格证书及标识：该压力表通过计量确认合格后，填写计量确认验证记录并粘贴确认标识。   验证结论： 🗹符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期：2020年9月8 日 | | | | | | | |
| 审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。  审核人员意见：测量设备的配备满足计量要求。  受审核方代表签字： 审核日期：2020年12月19日 | | | | | | | |