



## 专业培训记录

□QMS ■EMS □OHSMS

|                                        |      |                                                                                                                                                       |  |    |                   |               |                   |
|----------------------------------------|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|----|-------------------|---------------|-------------------|
| 受审核方                                   |      | 宝鸡市陈仓区东升锻造厂                                                                                                                                           |  |    |                   | 专业小类/<br>项目代码 | 17.10.02;18.01.05 |
| 教师姓名                                   |      | 李俐                                                                                                                                                    |  | 专业 | 17.10.02;18.01.05 | 培训地点          | 办公室               |
| 受培训<br>人员                              | 姓名   | 姜海军                                                                                                                                                   |  |    |                   |               |                   |
|                                        | 专业代码 | 17.10.02;<br>18.01.05                                                                                                                                 |  |    |                   |               |                   |
| 生产工艺/<br>服务过程                          |      | 下料→加热→锻造成型→冲孔→车毛刺→热处理→抛丸→粗车→检验→<br>入库。                                                                                                                |  |    |                   |               |                   |
| 生产过程/服务过程<br>的风险及控制措施<br>特殊过程的控制/      |      | 关键过程：锻造成型、热处理，控制时间、温度、压力。                                                                                                                             |  |    |                   |               |                   |
| 重要环境及控制措施                              |      | 重大环境因素：火灾，粉尘排放，固废排放；噪声排放；<br>控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；<br>设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急<br>预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。 |  |    |                   |               |                   |
| 不可接受风险的危险源<br>及控制措施                    |      |                                                                                                                                                       |  |    |                   |               |                   |
| 相关法律法规的要求及<br>产品标准                     |      | GB/T1184-1996《形状和位置公差未注公差值》、GB/T1184-1996《形状和位置公差未注公差值》、<br>环保法、消防法、大气污染防治法、固体废弃物污染环境保护法等                                                             |  |    |                   |               |                   |
| 检验和试验项目及<br>要求<br>(如有型式试验要求,要<br>进行说明) |      | 检验产品尺寸参数等。                                                                                                                                            |  |    |                   |               |                   |
| 其它相关知识                                 |      |                                                                                                                                                       |  |    |                   |               |                   |

填表人(专业人员): 李俐 日期: 2019. 10. 11

审核组长: 姜海军

日期: 2019. 10. 11

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页