



专业培训记录

□QMS ■EMS □OHSMS

受审核方		宝鸡市陈仓区东升锻造厂				专业小类/ 项目代码	17.10.02;18.01.05
教师姓名		李俐		专业	17.10.02;18.01.05	培训地点	办公室
受培训 人员	姓名	姜海军					
	专业代码	17.10.02; 18.01.05					
生产工艺/ 服务过程		下料→加热→锻造成型→冲孔→车毛刺→热处理→抛丸→粗车→检验→ 入库。					
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制/		关键过程：锻造成型、热处理，控制时间、温度、压力。					
重要环境及控制措施		重大环境因素：火灾，粉尘排放，固废排放；噪声排放； 控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音； 设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急 预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。					
不可接受风险的危险源 及控制措施							
相关法律法规的要求及 产品标准		GB/T1184-1996《形状和位置公差未注公差值》、GB/T1184-1996《形状和位置公差未注公差值》、 环保法、消防法、大气污染防治法、固体废弃物污染环境保护法等					
检验和试验项目及要求 (如有型式试验要求,要 进行说明)		检验产品尺寸参数等。					
其它相关知识							

填表人(专业人员): 李俐 日期: 2019. 10. 6

审核组长: 姜海军

日期: 2019. 10. 6

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页