编号：0256-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 硫含量测量过程控制规范 | 企业部门 | 化验计量中心炼油部 |
| 被测参数要求 | 参数M | ≤10 mg/kg | 导出计量要求 | 最大允许误差  | 含量10 mg/kg，r=0.1867X0.63=0.8mg/kg |
| 公差T |  | 允许不确定度 |  |
| 其他要求 |  | 其他要求 |  |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 满足计量要求 |
| 紫外荧光定硫仪 |  | 定量重复性≤3% | 0.1 mg/kg | / |
| 测量过程控制规范编号 | TJSH-T4. HJLY.008.2020 | 满足计量要求 |
| 测量方法编号 | SH/T 0689-2000 | 满足计量要求 |
| 环境条件 | 环境温度：常温 | 满足计量要求 |
| 操作人员姓名 | 张春华 | 满足计量要求 |
| 测量不确定度评定方法 | （另附） | 满足计量要求 |
| 有效性确认方法 | （另附） | 满足计量要求 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | （另附） | 满足计量要求 |
| 控制图绘制(如果有) | （另附） | 满足计量要求 |
| 综合评价 | 审核记录：1. 测量过程控制规范编制满足要求2. 测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控；3. 测量过程不确定度评定方法正确；4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求；5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法(正确。审核结论： √ □符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期： 2020 年 12 月 28 日 审核员：  企业部门代表：