编号：0256-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 汽车衡称重测量过程 | 企业部门 | 化验计量中心 |
| 被测参数要求 | 参数M | （400～60000）kg | 导出计量要求 | 最大允许误差  | （40000±20）kg |
| 公差T | http://10.102.204.38/tjjlpt_new/images/TSZF/fama3.gif | 允许不确定度 | *m*=40002kg ，*U =*25 kg，*k* =2 |
| 其他要求 | / | 其他要求 | / |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 满足计量要求 |
| 1.电子汽车衡 | （0-120000）kg | 在40000kg时，*m*=40002kg ，*U =*25 kg，*k* =2 | http://10.102.204.38/tjjlpt_new/images/TSZF/fama3.gif | / |
| 2. |  |
| 3. |  |
| 测量过程控制规范编号 | GB/T 20901 | 满足计量要求 |
| 测量方法编号 | GB/T 20901《石油石化行业能源计量器具配备和管理要求》 | 满足计量要求 |
| 环境条件 | 环境温度：常温，环境湿度：≤85%RH。 | 满足计量要求 |
| 操作人员姓名 | 王猛 | 满足计量要求 |
| 测量不确定度评定方法 | 另附 | 满足计量要求 |
| 有效性确认方法 | 另附 | 满足计量要求 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 期间核查，监视记录另附 | 满足计量要求 |
| 控制图绘制(如果有) | / | / |
| 综合评价 | 审核记录：1. 测量过程控制规范编制满足要求；2. 测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控；3. 测量过程不确定度评定方法正确；4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求；5. 测量过程监视在控制限内；监视记录满足要求。审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期： 2020 年 12 月 18 日 审核员：  企业部门代表：