**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **安平县烨驰丝网制品有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：17.12.03****E：17.12.03****O：17.12.03** |
| **教师姓名** | **吉洁** | **专业** | **见上** | **培训地点** | **远程** |
| **受培训人员** | **姓名** | **夏楠楠** |  |  |  |  |
| **专业代码** | **/** |  |  |  |  |
| **生产工艺/服务过程** | 钢格板的生产流程：原材料—切割—焊接—镀锌—成品护栏网的生产流程：原材料—轧丝—焊网（焊接）—浸塑或喷塑—成品 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | 生产任务未按时完成，设备故障，工人操作不当，控制措施：生产和服务控制程序、设备操作规程、作业指导书；特殊过程为焊接，是否从人员、设备、工艺等方面进行了确认。 |
| **重要环境及控制措施** | 固体废弃物排放、火灾的发生、噪声排放，控制措施：环境因素的识别与评价控制程序、环境和职业健康安全运行控制程序、应急准备和响应控制程序 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 潜在火灾、触电、机械伤害、物体打击、意外伤害，控制措施：危险源辨识、风险评价控制程序、环境和职业健康安全运行控制程序、应急准备和响应控制程序 |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 质量法、合同法、环境保护法、劳动法、消防法、安全生产法 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 符合YB/T 4001-2001《钢格栅板》、GB/T 26941-2011《隔离栅》要求。 |
| **其它相关知识** | **/** |

**填表人(专业人员)：吉洁 日期： 2020.12.26 审核组长：吉洁 日期： 2020.12.26**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**