



编 号: 0230-2019-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	测定仪泄露电流检验过程	被测参数要求(含公差)	泄露电流≤3mA		
被测参数要求识别依据文件	GBT13384-2008《机电产品包装通用技术条件》				
计量要求导出方法 1. 测量参数公差范围: $T=3\text{mA}$ 测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 3 \times 1/3 = 1\text{mA} = \pm 0.5\text{mA}$ 2. 测量设备校准不确定度推导: $U_{95\Delta} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 1 \times 1/3 = 0.33\text{mA}$ 3. 被测参数测量范围: 泄露电流≤3mA, 选用电流为 (0-200) mA 数字万用表					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书编号	校准日期
	数字万用表	DT9205A (0-20)A	±0.37mA	GC2007259B09	2020.07.15
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (0-20) A, 满足导出计量要求测量范围≤3mA 的要求 ; 测量设备最大允许误差为±0.37mA, 满足导出计量要求最大允许误差±0.5mA 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 王仕明 验证日期: 2020 年 07 月 18 日					
认证审核记录: 1. 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员签字: 刘复荣 企业代表签字: 闫娟 审核日期: 2020 年 12 月 11 日					