受理编号：0237-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 变速器壳体孔径尺寸 | | 被测参数要求(含公差) | | 80.3 ₒ⁺⁰ˑ¹⁵mm | |
| 被测参数要求识别依据文件：零件图：JS85T-1701015-1零件图 变速器壳体孔径检验要求 | | | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1. 变速器壳体孔径尺寸为80.3 ₒ⁺⁰ˑ¹⁵mm  2. 导出测量过程最大允许误差：△允 =+0.075×（1/3）≈+0.025mm（取1/3）；  3.选择内径百分变速器壳体孔径尺寸表，测量范围：(50-160)mm；满足被测参数测量范围要求.。 | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书编号 | | 校准日期 |
| 内径百分表  编号H107915 | （50-160）㎜ | U=0.01mm  K=2 | Z20200-H0424062 | | 2020.07.20 |
| 计量验证记录  1、测量过程的计量要求  气缸体内径尺寸最大允许误差为+0.025mm，被测参数范围要求80.3 ₒ⁺⁰ˑ¹⁵mm；  2、测量设备的计量特性  （50-160）mm内径百分表，允许误差为0.01mm，  将测量过程的计量要求与测量设备的计量特性相比较，满足测量过程的计量要求。  验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 李萍玲 验证日期： 2020年11月 08 日 | | | | | | |
| 认证审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。  审核员意见：测量设备的配备满足计量要求。53a5a87445d9ecd06a7f052ba54a707  企业代表签字： 审核日期： 2020 年 12 月 10 日 | | | | | | |