编号：0068 -2016-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 单相电能表计量误差 | 被测参数要求(含公差) | 5（60）A±0.4% |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB17215.321-2008 JJG596-2012 工艺文件 |
| 计量要求导出方法1. 单相电能表计量误差要求控制在:5（60）A±0.4%
2. 测量最大允许误差：△允=T×（1/3-1/10）=0.4×1/3=±0.13%。（取1/3）；

3. 测量范围要求导出满足(0.1-80)A的要求 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 证书编号 | 检定/校准日期 |
| 单相电能表检定装置 | DJ-101 | 0.1级 | E2020-3020339 | 2020.4.22 |
| 计量验证记录1、选择测量范围：单相电能表检定装置测量范围为(0.05--100)A，测量范围满足要求。2、单相电能表计量误差的测量最大允差△允为±0.13%。测量设备的计量特性：单相电能表检定装置允许的最大误差为±0.1%。将测量过程的计量要求与测量设备的计量特性相比较±0.1%<±0.13%，满足测量过程的计量要求。验证合格，符合要求。验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：张洁 验证日期：2020年5月15日 |
| 审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经过检定；
5. 测量设备验证正确。

审核人员意见：受审核方代表签字：张洁 审核日期：2020年12月5日 |