项目编号: 10612-2025-QE

**认证证书信息确认书**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 受审核方名称 | 安徽精进连铸技术有限公司 | | | | | 审核组长 | | 单迎珍 | |
| 组织机构代码 | 91340221MA2UGBFF3E | | | | | CNAS标志 | | E:认可,Q:认可 | |
| 认证标准 | GB/T 24001-2016/ISO14001:2015、GB/T19001-2016/ISO9001:2015 | | | | | | | | |
| 审核类型 | ■初审 □再认证  □第 次监审 □特殊审核 □其他 | | | | | | | | |
| 变更内容 | □组织名称变更□地址变更□认证范围变更（□扩大□缩小） | | | | | | | | |
| 证书标识申请说明  □ 公司因投招标使用，需要证书描述的产品/服务与公司业务一致。  □ 公司需与其它体系或服务认证证书中的产品/服务范围表述一致，便于统一管理。  □ 需与原获证证书范围一致，以便于统一管理。  特申请QMS为一张证书，无CNAS认可标志。 | | | | | | | | | |
| **1.有CNAS认可标志证书内容** | | | | | | | | | |
| 公司名称 | 安徽精进连铸技术有限公司  Company Name： | | | | | | | | |
| 注册地址 | 中国安徽省芜湖市湾沚区安徽新芜经济开发区工业大道53号  Registration Address： | | | | | | | | |
| 生产经营地址 | 中国安徽省芜湖市湾沚区安徽新芜经济开发区工业大道53号  Production and operation address： | | | | | | | | |
| 认证范围 | E:连铸机薄板坯结晶器铜板和连铸坯结晶器铜管、连铸机结晶器总成及配件的生产；金属零部件表面处理所涉及场所的相关环境管理活动  Q:连铸机薄板坯结晶器铜板和连铸坯结晶器铜管、连铸机结晶器总成及配件的生产；金属零部件表面处理  English Scope： | | | | | | | | |
| (注：如需英文版证书，请翻译好填写在在对应项目下方） | | | | | | | | | |
| **2.无CNAS认可标志证书内容** | | | | | | | | | |
| 公司名称 | 安徽精进连铸技术有限公司  Company Name： | | | | | | | | |
| 注册地址 | 中国安徽省芜湖市湾沚区安徽新芜经济开发区工业大道53号  Registration Address： | | | | | | | | |
| 生产经营地址 | 中国安徽省芜湖市湾沚区安徽新芜经济开发区工业大道53号  Production and operation address： | | | | | | | | |
| 认证范围 | E:连铸机薄板坯结晶器铜板和连铸坯结晶器铜管、连铸机结晶器总成及配件的生产；金属零部件表面处理所涉及场所的相关环境管理活动  Q:连铸机薄板坯结晶器铜板和连铸坯结晶器铜管、连铸机结晶器总成及配件的生产；金属零部件表面处理  English Scope： | | | | | | | | |
| (注：如需英文版证书，请翻译好填写在在对应项目下方） | | | | | | | | | |
| 证书规格：A4 | | 被审核方和审核组长对公司名称、地址及认证范围的完整性和准确性负责。如有证书更改，需付费。 | | | | | | | |
| **具体产品具体信息（注：此栏目仅适用于FSMS、HACCP）：** | | | | | | | | | |
| 产品名称 | | | 生产场所/车间 | | 产品类型 | | 产量（吨） | | 产值（万元） |
|  | | |  | |  | |  | |  |
|  | | |  | |  | |  | |  |
| 受审核方签章 | 日期： 年 月 日 | | | 审核组长签字 | | 日期： 年 月 日 | | | |