**专业培训记录**

■QMS ■EMS ■OHSMS

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 受审核方 | 武汉鑫尖峰建筑材料有限公司 | 专业小类/项目代码 |  |
| 教师姓名 | 潘荣君 | 专业 | Q:16.02.01E:16.02.01O:16.02.01 | 培训地点 | 企业会议室 |
| 受培训人员 | 姓名 | 李凤仪 | 周涛 |  |  |  |  |
| 专业代码 |  |  |  |  |  |  |
| 生产工艺/服务过程 | 加气：原材料制备（球磨 磨浆）-配料（中控室自动）-搅拌（铝粉 石灰 水泥）-浇注（温度控制42-45度）-静养（根据胚体的软硬度进行识别2-3小时 温度：45度）-切割（数控切割机）-蒸养（0-260度）- 成品入库堆放。 |
| 生产过程/服务过程的风险及控制措施特殊过程的控制/ | 关键过程： 配料—控制硅钙比例; 液压成型：控制几何尺寸 需确认过程：蒸养—控制硅钙比例在高温高压下充分发生化学反应。 |
| 重要环境及控制措施 | 制订了《环境因素识别与评价控制程序》XJF-CX-16，编制了《环境因素识别评价表》JL-XJF-612-01/02/03，编制了《重要环境因素清单》JL-XJF-612-05，重要环境因素主要为：粉尘的排放，废气排放，噪声排放，固废排放，能源消耗，火灾爆炸等5项。 |
| 不可接受风险的危险源及控制措施 | 制订了《危险源辨识与评价控制程序》XJF-CX-17，编制了《危 险 源 辨 识 评 价 表》 JL-XJF-431-02，编制了《不可接受风险及其控制措施清单》JL-XJF-431-05 ，不可接受风险主要为：机械伤害，火灾爆炸，职业病，物体打击，触电5项。 |
| 相关法律法规的要求及产品标准 | 《蒸压加气混凝土砌块》GB11968-2006、《蒸压加气混凝土砌板》GB15762-2008、《蒸压砂加气混凝土精确砌块墙体自保温系统应用技术规程》DB42/T743-2016《水泥化学分析方法》GB/T176-2008《通用硅酸盐水泥》GB175-2007《硅酸盐建筑制品用砂》JC/T622-2009《硅酸盐建筑制品用生石灰》JC/T621-2009《加气混凝土用铝粉膏》JC/T407-2008、《工业企业厂界噪声标准》GB12348-2008、《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分:物理因素》GBZ2.2-2007《中华人民共和国职业病防治法》主席令第52号《工作场所职业病危害警示标识》GBZ158－2003。 |
| 检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明) | 《蒸压加气混凝土砌块》GB11968-2006、《蒸压加气混凝土砌板》GB15762-2008 |
| 其它相关知识 |  |

**填表人(专业人员)：潘荣君 日期：2020.12.5 审核组长： 日期：**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**