编 号：0130-2018-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 工业用乙烯中烃类杂质测量过程 | 企业部门 | 检测中心 |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量参数名称 | 测 量 范 围 | 最大允许误差/允许不确定度 | 分辨力 | 环境要求 | 其他计量要求 |
| 工业用乙烯中烃类杂质 | 不低于1mL/m3 | 大于等于10mL/m3，重复性为其平均值的10%；烃类杂质含量小于10mL/m3，重复性为其平均值的15% | / | 常温 | / |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 满足 |
| 气相色谱仪 | 安捷伦7890A | Uc=7.6mL/m3(K=2) | 定量重复性≤1.9% | 合格 |
| 测量过程控制规范编号 | NJCZ-NY-WI-160(5) | 满足 |
| 测量方法编号 | GB/T 3391-2002工业用乙烯中烃类杂质测定法 | 满足 |
| 环境条件 | 常温 | 满足 |
| 操作人员姓名 | 孙广好，培训后上岗 | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | 见附件  | 满足 |
| 有效性确认方法 | 见《测量过程有效性确认记录》  | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | 见“测量过程控制图” | 满足 |
| 综合评价 | 审核记录：1. 测量过程控制规范编制满足要求，工业用乙烯中烃类杂质含量测量过程控制规范2. 测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控3. 测量过程不确定度评定方法正确，数据计算有缺陷。4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确审核结论：🗹符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期： 2020 年 12 月 17 日 审核员：张鹰  企业部门代表：王树勤