受理编号：0233-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 汽车关键扭矩测量过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | （530±50）N.m | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | 《汽车关键拧紧扭矩操作指导书》、《通用―ZZ―4100―1M总装关键工序清单》 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）   1. 被测扭矩要求为（530±50）N.m，T=100 N.m   导出测量设备的最大允差要求：△允≤T/3=100/3=33.3N.m，  导出测量设备的不确定度△U允≤33.3/3=11.1 N.m  2.测量范围：被测参数（530±50）N.m，扭矩扳手量程为（160~760）N.m，在检测范围之内。 | | | | | | | | |
| 计量校准  过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 校准证书编号 | | 校准日期 |
| 扭矩扳手  ZZ-869-113 | | NB-760 | 3级  检测530N.m时±15.9N.m | | 自校：Q/XGQC27015-2020  表27015-5 | | 2020.12.10 |
|  | |  |  | |  | |  |
| 计量验证记录  被测参数（530±50）N.m，扭矩扳手量程为（160~760）N.m，在检测范围之内。  扭矩扳手3级，检测530N.m时31.8N.m满足计量要求导出的测量设备最大允差要求33.3N.m  要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字：李冠文 验证日期：2020 年12 月11 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。     审核员签字：    企业代表签字： 审核日期：2020 年12 月23 日。 | | | | | | | | |