



编号: 0228-2019-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	控制器主板工作电压测量过程	被测参数要求(含公差)	电压(4.8-5.5)V		
被测参数要求识别依据文件	GB3836.1-2010 爆炸性环境设备通用要求				
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=0.7V$; 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 0.7V \times 1/3 = 0.23V$; 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95,允} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 0.23V \times 1/3 = 0.077V$ 4、被测参数测量范围: 电压(4.8-5.5)V, 选用测量范围 (0-1000) V 的数字万用表 20V 档位进行测量。					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	检定证书编号	检定日期
	数字万用表	8808A (0-1000) V	$U=0.03V, k=2$	电学字 20200914-1001	2020.09.25
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (0-1000) V, 满足导出计量要求测量范围(4.8-5.5)V 的要求; 测量设备的扩展不确定度 $U=0.03V, k=2$, 满足导出计量要求不确定度 $U_{95,允} \leq 0.077V$ 的要求。 验证结论: ☐ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 陈亮 验证日期: 2020 年 10 月 05 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 刘复军 企业代表签字: 陈卫清 审核日期: 2020 年 12 月 05 日					