编 号：00192017QEO/0062-2017-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 管材壁厚尺寸测量 | | | 被测参数要求(含公差) | | | （12+0.1）mm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | GB/T13663.2-2018 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1、 测量参数公差范围：Ｔ=1.0mm  △允≤1/3Ｔ=1.0mm×1/3=0.33mm   1. 测量范围：0~80mm 2. 测量设备校准不确定度推导：   =0.33×1/3=0.11mm | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备名称 | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 检定证书  编号 | | 检定日期 |
| 游标卡尺 | (0-150)mm | | ±0.03mm | 20082068 | | 2020.08.20 |
|  |  | |  |  | |  |
|  |  | |  |  | |  |
| 计量验证记录  1. 测量设备的测量范围(0-150)mm，满足计量要求的测量范围：0~80mm的要求；  2. 测量设备最大允许误差±0.03mm，满足计量要求0.33mm的要求；  3、测量设备经检定合格，计量特性与测量过程的计量要求相比较，满足测量过程的计量要求。  验证结论： □符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期：2020 年 12 月20 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。  审核员意见：  企业代表签字： 审核日期：2020 年12 月 20 日 | | | | | | | | |