编号：0259-2019-2020

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 沈阳新城石油机械制造有限公司 | | | | | 审核员 | 姜丽 | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级/最大允许误差/测量不确定度 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 技术质量部 | 耐震压力表 | 80702867 | （0-60）MPa | 1.6级 | 0.05级活塞式压力计标准装置 | 辽宁省计量科学研究院 | 2020.11.09 | √ |
| 技术质量部 | 万用表 | 17090536 | MF47-6 | 直流2.5级  交流5.0级 | 交直流电压、电流、功率表检定装置  直流：±0.03%（MPE）  交流：±0.05%（MPE）  电阻： *Urel*=1.5×10-3 *k*=2 | 辽宁省计量科学研究院 | 2019.12.17 | √ |
| 技术质量部 | 绝缘电阻表 | 17120438 | ZC-7 | 20级 | 绝缘电阻表检定装置  电阻0.2级  电压MPE：±0.5% | 辽宁省计量科学研究院 | 2019.12.12 | √ |
| 技术质量部 | 螺纹塞规 | Z001 | M70×2.5-6H | *U*=2µm  *k*=2 | 圆柱螺纹量规检定装置  MEP：±（0.7  +L/2000）µm | 辽宁省计量科学研究院 | 2019.12.12 | √ |
| 技术质量部 | 螺纹塞规 | Z002 | M70×2.5-6H | *U*=2µm  *k*=2 | 圆柱螺纹量规检定装置  MEP：±（0.7  +L/2000）µm | 辽宁省计量科学研究院 | 2019.12.12 | √ |
| 技术质量部 | 洛氏硬度计 | 460 | HR-150A | -0.9HRC | 金属洛氏硬度计检定装置  C 0.4HRC | 辽宁省计量科学研究院 | 2019.12.18 | √ |
| 技术质量部 | 数显卡尺 | ILL133109 | （0-150）mm | ±0.02mm | 检定游标量具标准器组  4等 | 辽宁省计量科学研究院 | 2019.12.17 | √ |
| 技术质量部 | 外径千分尺 | 1600692 | （25-50）mm | ±4μm | 测微量具检定装置  3等、4等 | 辽宁省计量科学研究院 | 2019.12.12 | √ |
| 技术质量部 | 百分表 | 7122175 | （0-5）mm | ±7μm | 百分表检定仪标准装置  MPE：6µm  （50mm处） | 辽宁省计量科学研究院 | 2019.12.11 | √ |
| 技术质量部 | 内径百分表 | 1410046/4122130 | （50-160）mm | ±5μm | 百分表检定仪标准装置  MPE：6µm  （50mm处） | 辽宁省计量科学研究院 | 2019.12.16 | √ |
| 审核综合意見：  （抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由）  企业未建最高计量标准，测量设备均送至具备相应资质的计量技术机构进行检定、校准，抽查10份测量设备检定、校准证书，检定、校准证书均在有效期内。量值溯源符合标准要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期：2020年12月1日  微信图片_20180313093903  审核员签字： 部门代表签字：70551416e526f8edee847a8353cb0d7 | | | | | | | | |