编 号：0259-2019-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 150抽油泵密封性试验 | | 被测参数要求(含公差) | | | （30～40）MPa | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 标准编号:GB /T 18607-2017《抽油泵及其组件规范》 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1.测量参数公差范围：Ｔ=（30～40）MPa=10MPa  2.测量设备最大允差△允≤1/3Ｔ=10×1/3=3.33MPa=±1.67MPa  3.测量范围：（0～53）MPa（1/3～2/3）原则 | | | | | | | | |
| 计量  校准  过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 检定证书编号 | | 检定日期 |
| 抗震压力表/80702867 | | (0～60)MPa | | 1.6级  ±0.96MPa | 辽计20020540881 | | 2020.11.09 |
|  | |  | |  |  | |  |
|  | |  | |  |  | |  |
| 计量验证记录  1、测量设备测量范围为(0～60）MPa，满足计量要求的测量范围的（0～53）MPa的要求。  2、测量设备的最大允差为：±0.96MPa，满足于导出测量设备最大允许误差±1.67MPa验证合格。    验证结论：🗹符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：70551416e526f8edee847a8353cb0d7 验证日期： 2020 年 11月25 日 | | | | | | | | |
| 审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。  微信图片_20180313093903  审核人员签字：  受审核方代表签字：70551416e526f8edee847a8353cb0d7 审核日期： 2020 年 12 01 日 | | | | | | | | |