编号：0111 -2019-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 成品称重测量 | 被测参数要求(含公差) | （25±0.05) kg |
| 被测参数要求识别依据文件 | 作业指导书 |
| 计量要求导出方法1. 成品称重要求控制在: （25±0.05) kg
2. 测量最大允许误差：△允=T×（1/3-1/10）=0.05×1/3=±0.017kg。（取1/3）；

3. 测量范围要求满足0-50kg的要求 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 检定证书编号 | 检定日期 |
| 电子台秤 | （0～150）kg | ±0.025kg | 120007244-004 | 2020.5.14 |
| 计量验证记录1、选择测量范围：电子台秤测量范围为(0--150)kg，测量范围满足要求。2、计量验证：采用能力指数法：$$ Mcp=\frac{T}{3u\_{1}}=\frac{0.1}{3×0.025}=1.33$$验证合格，符合要求。验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：孟成杰 验证日期：2020年5月15日 |
| 审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经过检定；
5. 测量设备验证正确。

审核人员意见：受审核方代表签字： 审核日期：2020年12月2日 |