**专业培训记录**

**□QMS** **□EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **方力控股股份有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **18.01.01** |
| **教师姓名** | | **王央央** | | **专业** | **18.01.01** | **培训地点** | **网络会议** |
| **受培训人员** | **姓名** | **林兵** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** |  |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **机加工（冲压）-焊接-绕线-装配-喷漆-包装入库** | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | **需确认过程：绕线过程和喷漆过程；； 特殊过程：焊接过程；** | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **车间化学因子危害、焊接烟气、粉尘危险、噪声危害、机械伤害等；措施：喷漆车间装废气净化设备，作业人员配戴防毒面具；车间其他作业人员配戴口罩和耳塞等；** | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | **中华人民共和国安全生产法、劳动法、职业病防治法《用人单位职业病危害告知与警示标识管理规范》、GBZ158-2013《工作场所职业病危害警示标识》、GBZ188-2014《职业健康监护技术规范》、GBZ2.1-2019《工作场所有害因素职业接触限值 第1部分：化学有害因素》、GBZ2.2-2017《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分：物理因素》等** | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **/** | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | |

**填表人(专业人员)： 王央央 日期： 2021-1-24 审核组长： 林兵 日期：2021-1-24**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**