**专业培训记录**

**■QMS** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | 荆门市万千塑业有限责任公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **Q：14.02.02**  **E：14.02.02**  **O：14.02.02** |
| **教师姓名** | | **潘荣君** | | **专业** | **Q：14.02.02**  **E：14.02.02**  **O：14.02.02** | **培训地点** | **企业会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **伍光华** | **周涛** | **李凤仪** |  |  |  |
| **专业代码** |  |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 聚乙烯粒料、聚丙烯粒料、填充母料→拉丝机拉成丝带→冷却槽冷却→收丝机卷成锭→圆织机环形编织→复膜机复膜→制袋机制袋→打底机打底→检验→印刷机印字→打包机打包→入库 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 特殊过程：加热拉丝，将冷却定型后的拉丝加热到玻璃化温度以上软化点以下（200℃)，使聚合物分子链在很大程度上顺着拉伸方向做有序排列，形成拉丝带。 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 制订了《环境因素识别与评价控制程序》WQSY-CX-16，编制了《环境因素识别评价表》JL-WQSY-612-01/02/03，编制了《重要环境因素清单》JL-WQSY-612-05，重要环境因素主要为：噪声排放，固废排放，能源消耗，火灾爆炸等4项。 | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 制订了《危险源辨识与评价控制程序》WQSY-CX-17，编制了《危 险 源 辨 识 评 价 表》 JL-WQSY-431-02，编制了《不可接受风险及其控制措施清单》JL-WQSY-431-05 ，不可接受风险主要为：机械伤害，火灾爆炸，职业病，物体打击，触电5项。 | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 《塑料编织袋通用技术要求》GB-T8946-2013、《工业企业厂界噪声标准》GB12348-2008、《工作场所有害因素职业接触限值 第2部分:物理因素》GBZ2.2-2007《中华人民共和国职业病防治法》主席令第52号《工作场所职业病危害警示标识》GBZ158－2003。 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 《塑料编织袋通用技术要求》GB-T8946-2013 | | | | | |
| **其它相关知识** | | 现场审核技巧 | | | | | |

**填表人(专业人员)：潘荣君 日期：2020.12.12 审核组长：伍光华 日期：2020.12.12**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**