



编号: 0149-2019-2020

测量设备溯源抽查表

企业名称		广东佳华铝业有限公司						
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级	测量标准装置准确度等级	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
质检部	可视分光光度计	07041 60404 16040 013	722S	± 6.0nm	干涉标准滤光片: 二级 可见光区透射比标准 滤光片: 二级 杂散光标准滤光片: 一级	四会市质量 计量监督检 测所	2020.9. 23	√
质检部	光泽度计	15011 5563	BVES 1501	±2GU	光泽度板/ MG268S: U=1.2GU (k=2)	肇庆市质量 计量监督检 测所	2020.6. 3	√
质检部	电导率仪	R2216 12023 7	DDS-11A	±1.5%	检定电导仪专用交流 电阻箱/ZX123: 005 级	肇庆市质量 计量监督检 测所	2020.6. 3	√
质检部	涡流测厚仪	17085 4	ED400	B 级	覆层厚度测量仪标准 厚度片/11.6 μm ~ 8mm: A 级	肇庆市质量 计量监督检 测所	2020.6. 3	√
质检部	电子万能试验机	17052 1	ATES-6050	1 级	标准测力仪 /BZL-2000kN: 0.3 级	肇庆市质量 计量监督检 测所	2020.6. 3	√
成品仓	电子汽车地衡	ZN088 7515	SCS-120	III级	砝码: M ₁ 等级	四会市质量 技术监督检 测所	2020.9. 23	√
生产部	数显卡尺	SF191 2A000 07	(0~200) mm	± 0.03m m	量块: 4 等 2 级 量块: 5 等 3 级	肇庆市质量 计量监督检 测所	2020.6. 3	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认控制程序》、《计量外部供方管理程序》和《测量设备管理程序》，对计量确认和测量设备的溯源管理、外部供方管理进行规定。公司的测量设备统一由质检部送外校准/检定，校准/检定机构按《计量外部供方管理程序》选择并评价，校准/检定证书统一由质检部保存。

根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2020 年 12 月 4 日

审核员签字:

梅淑雄

部门代表签字:

黎峰