**专业培训记录**

**■QMS** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **重庆金沃环保工程有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：18.02.06****O：18.02.06****E：18.02.06** |
| **教师姓名** | **杨珍全** | **专业** | Q:18.02.06O:18.02.06E:18.02.06 | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张心** | **冉景洲** |  |  |  |  |
| **专业代码** | Q:18.02.06 | **无** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 产品生产工艺流程图：生产计划——零部件采购 ——配件检查——组装、调试——检验——包装入库。关键过程：组装、调试。特殊过程：焊接过程 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制/** | 生产过程风险：部件材质选择不当，组装过程中装配质量不符合要求造成产品不被顾客接收。控制措施措施：制订作业指导书，培训员工，保养维护设备等。 |
| **重要环境及控制措施** | 1）固废的排放；2）潜在火灾；3）废水排放；通过应急预案和管理方案进行控制管理。 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 1）火灾；2）触电；3）机械伤害；4）职业病；通过应急预案和管理方案进行控制管理。 |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国消费者权益保护法、产品质量法、合同协议、《JWRO型反渗透净水器》Q/JW03-2020企业标准等。 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 反渗透净水器检验项目：1）外观质量；2）装配质量；3）自动控制功能；4）密封性；5）电气安全性。 |
| **其它相关知识** | **无** |

**填表人(专业人员)： 日期：2020.12.2 审核组长： 日期：2020.12.2**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**