



受理编号：0037-2017-2020

## 测量过程控制检查表

|                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |            |                                           |        |                              |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------------------------------------|--------|------------------------------|
| 测量过程<br>(参数)名称    | 电缆绝缘厚度检测过程                                                                                                                                                                                                                                                                                               |            | 被检部门                                      | 技术质检部  |                              |
| 被测参数<br>要求        | 参数 M                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 绝缘厚度 0.7mm | 导出计量要求                                    | 最大允许误差 | /                            |
|                   | 公差 T                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | +0.1mm     |                                           | 允许不确定度 | $U \leq 0.03\text{mm} (k=2)$ |
|                   | 其他要求                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 无          |                                           | 其他要求   | 无                            |
| 测量过程要素控制状况        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |            |                                           |        |                              |
| 过程要素              | 计量特性                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |            |                                           |        | 是否满足<br>计量要求                 |
| 测量设备名称            | 测量范围                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 测量不确定度     | 测量误差                                      | 其他特性   | 是                            |
| 投影仪               | 纵向：(0~200) mm<br>横向：(0~100) mm                                                                                                                                                                                                                                                                           | /          | $\pm (4 \mu\text{m} + 4 \times 10^{-5}L)$ | 无      |                              |
| 测量过程控制规范<br>编号    | YZDJ-Z-JS02 《额定电压 450/750V 及以下布电线工艺文件》                                                                                                                                                                                                                                                                   |            |                                           |        | 是                            |
| 测量方法编号            | YZDJ-Z-JS02 《额定电压 450/750V 及以下布电线工艺文件》                                                                                                                                                                                                                                                                   |            |                                           |        | 是                            |
| 环境条件              | 常温常湿                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |            |                                           |        | 是                            |
| 操作人员姓名            | 李远东                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |            |                                           |        | 是                            |
| 测量不确定度评定<br>方法    | 见不确定度评定报告，评定流程符合要求                                                                                                                                                                                                                                                                                       |            |                                           |        | 是                            |
| 有效性确认方法           | 实际不确定度小于等于允许不确定度，过程要素受控，见《测量过程有效性确认记录》                                                                                                                                                                                                                                                                   |            |                                           |        | 是                            |
| 测量过程监视方<br>法、监视记录 | 测量过程每月采用人员比对方式核查，见《测量过程比对测试记录》                                                                                                                                                                                                                                                                           |            |                                           |        | 是                            |
| 控制图绘制<br>(如果有)    | 无                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |            |                                           |        | /                            |
| 综合评价              | <p>审核记录：</p> <p>查计量要求导出满足顾客、组织和法律法规要求；测量方法已受控、环境条件常温常湿满足要求、操作人员已进行培训合格后上岗；测量不确定度评定方法采用 A、B 类合成然后扩展，符合要求；测量过程每月采用人员比对测试方式核查。可提供比对测试记录。根据比对测试记录，该测量过程的控制处于受控状态，并保持有效。</p> <p>审核结论： <input checked="" type="checkbox"/>符合    <input type="checkbox"/>有缺陷    <input type="checkbox"/>不符合（注：在选项上打√，只选一项。）</p> |            |                                           |        |                              |

审核日期：2020 年 12 月 03 日    审核员：

企业部门代表：



受理编号: 0037-2017-2020

## 测量过程控制检查表

|                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                         |                         |        |                                     |
|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------|--------|-------------------------------------|
| 测量过程<br>(参数)名称    | 20℃时导体直流导体电阻测量                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                         | 被查部门                    | 技术质检部  |                                     |
| 被测参数<br>要求        | 参数 M                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 20℃ 直流导体电阻 $\leq 4.61 \Omega/\text{km}$ | 导出计量要求                  | 最大允许误差 | /                                   |
|                   | 公差 T                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | /                                       |                         | 允许不确定度 | $U \leq 0.2 \Omega/\text{km} (k=2)$ |
|                   | 其他要求                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 无                                       |                         | 其他要求   | 无                                   |
| 测量过程要素控制状况        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                         |                         |        |                                     |
| 过程要素              | 计量特性                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                         |                         |        | 是否满足<br>计量要求                        |
| 测量设备名称            | 测量范围                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 测量不确定度                                  | 测量误差                    | 其他特性   | 是                                   |
| 直流电阻电桥            | $0.1 \mu \Omega \sim 1111.10 \Omega$                                                                                                                                                                                                                                                                                   | /                                       | $\pm 0.2\%$             | 无      |                                     |
| QJ36 夹具           | 1m                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | /                                       | $\pm 1\text{mm}$        | 无      |                                     |
| 标准水银温度计           | $(0 \sim 50)^\circ\text{C}/0.1^\circ\text{C}$                                                                                                                                                                                                                                                                          | /                                       | $\pm 0.2^\circ\text{C}$ | 无      |                                     |
| 测量过程控制规范编号        | GB/T 3048.4—2007 《导体直流电阻试验》                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                         |                         |        | 是                                   |
| 测量方法编号            | GB/T 3048.4—2007 《导体直流电阻试验》                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                         |                         |        | 是                                   |
| 环境条件              | $15^\circ\text{C} \sim 25^\circ\text{C}$ , $\leq 85\%\text{RH}$                                                                                                                                                                                                                                                        |                                         |                         |        | 是                                   |
| 操作人员姓名            | 李远东                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                         |                         |        | 是                                   |
| 测量不确定度评定方法        | 见不确定度评定报告, 评定流程符合要求                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                         |                         |        | 是                                   |
| 有效性确认方法           | 实际不确定度小于等于允许不确定度, 过程要素受控, 见《测量过程有效性确认记录》                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                         |                         |        | 是                                   |
| 测量过程监视方法、<br>监视记录 | 测量过程每月采用同准确度等级不同测量设备每月进行比对测试, 见《测量过程比对测试记录》                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                         |                         |        | 是                                   |
| 控制图绘制(如果有)        | 无                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                         |                         |        | /                                   |
| 综合评价              | <p>审核记录:</p> <p>查计量要求导出满足顾客、组织和法律法规要求; 测量方法已受控、环境条件常温常湿满足要求、操作人员已进行培训合格后上岗; 测量不确定度评定方法采用 A、B 类合成然后扩展, 符合要求; 测量过程每月采用同准确度等级不同测量设备每月进行比对测试, 可提供比对测试记录。根据比对测试记录, 该测量过程的控制处于受控状态, 并保持有效。</p> <p>审核结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)</p> |                                         |                         |        |                                     |

审核日期: 2020 年 12 月 03 日 审核员:

企业部门代表: