编 号：0246-2019-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 燃气调压箱整机水压密封性试验 | 被测参数要求(含公差) | （4.0±0.5）MPa |
| 被测参数要求识别依据文件 | JHDCL/-01燃气调压箱整机水压密封性试验测量过程控制规范 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 量程的确定：水压密封试验压力4.0MPa，但为了试验过程的各种规格压力使用范围应为压力表量程20%～80%的要求，选用量程为0～6MPa压力表可以满足要求。
2. 最大允许误差的确定：水压密封试验的压力表＜±10%，JJG52-2013标准规定。
3. 测量设备的允差：准确精度等级1.6级,测量设备的最大允差6MPa×(±1.6%)=±0.096MPa。

测量设备的检定:准确度等级1.6级，0～6MPa压力表于2020年11月24日 检定，结果：符合1.6级要求。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准有效期 |
| 压力表 | (0-6)Mpa/编140220123 | ±1.6% | HK2011240633 | 2020.11.24 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1. 准确度等级1.6级，0～6MPa压力表符合JJG52-2013标准规定的水压密封试验所用的压力表的准确度等级＜±10%及压力为4.0MPa的测量过程计量要求。
2. 验证合格证书及标识：该压力表通过计量确认合格后，填写计量确认验证纪录并粘贴确认标识。

验证结论：□符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：李振辉 验证日期：2020年11月 20 日 |
| 审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。审核人员签字：受审核方代表签字： 审核日期： 年 月 日 |