



编号: 0241-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	产品厚度检测过程	被测参数要求(含公差)	厚度, ±0.1mm		
被测参数要求识别依据文件		图纸			
计量要求导出方法 (可另附) 工艺要求±0.1mm 测量过程的测量范围要求: (1-10) mm $U_{允}=T/3=0.1/3\approx 0.03\text{mm}$ 测量设备的测量范围: (0-15) mm 测量设备的最大允差: $MPEV\leq U_{允}/2=0.03\text{mm}/2=0.015\text{mm}$					
计 量 校 准 过 程	测量设备名称/编 号	型号规格	设备特性	校准证书编号	校准日期
	数显卡尺/ 120064257	(0-150)mm/0.01mm	±0.03mm	GTC01820034178 -001	2020.11.2 5
计量验证记录 测量设备的测量范围满足要求, 测量设备的示值误差小于测量设备最大允许误差, 满足计量要求。 验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: _____ 验证日期: 2020年11月26日					
审核人员意见: 按产品公差要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已进行校准, 验证合格, 满足计量要求。 审核员签名: _____ 受审核方代表签字: _____ 审核日期: 2020年11月29日					