受理编号：0234 -2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | SF-3000录井仪立压测量单元压力校验 | 被测参数要求(含公差) | （40±0.8）MPa |
| 被测参数要求识别依据文件 | YASF/-01 SF-3000录井仪立压测量单元压力校验过程控制规范 |
| 计量要求导出方法：1. 测量参数公差范围：T=1.6 MPa
2. 测量设备的最大允许误差：MPE:T/3=1.6/3=0.53 MPa =±0.27 MPa
3. 测量设备校准不确定度推导：*U*95允=MPE/3=0.53/3 MPa =0.17 MPa

被测参数测量范围：技术要求：（40±0.8）MPa，则选择造压范围（0-60）MPa规格型号为ZHT-5600的压力校验台进行测量。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 压力校验台 | ZHT-5600 | *U*rel=1.0%(k=2) | GDE2011030110004 | 2020.11.3 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录：1、测量设备的造压范围（0-60）MPa，满足导出计量要求测量范围（40±0.8）MPa要求;2、测量设备的最大允许误差为±0.1 MPa，满足导出计量要求最大允许误差±0.27 MPa要求;1. 测量设备的扩展不确定度为*U*rel=1.0%(k=2)满足导出计量要求*U*95允=0.17 MPa的要求.

验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：姜亚辉 验证日期： 2020 年11月25日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别是否代表了“顾客”的要求？是
2. 计量要求导出方法是否正确？是
3. 测量设备的配备是否满足计量要求？是
4. 测量设备是否检定/校准？是
5. 测量设备验证是否正确？是

审核员意见：满足要求。企业代表签字： 审核日期：2020年11月29日 |