



受理编号: 0235 -2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	成品光泽度检测过程	被测参数要求(含公差)	光泽度 $\geq 55\text{GU}$		
被测参数要求识别依据文件		GB/T 4100-2015《陶瓷砖》			
计量要求导出方法(可另附) 被测参数要求: $\leq 55\text{GU}$ 常规检测结果范围: (82-92) GU 测量过程计量要求: 测量过程的测量范围要求为(50 ~ 95) GU $U_{允} \leq 1/3T = 10/3 = 3.3\text{GU}$ 测量设备计量要求: 测量范围: (0-120) GU $\text{MPEV} \leq U_{允}/2 = 3.3/2 = 1.6\text{GU}$					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	设备计量特性	校准证书编号	校准日期
	镜向光泽度计 /18007069	WGG60-E4	误差 $\pm 1.1\text{GU}$ 测量范围: 0-120GU	FRG20040003	2020.4.7
计量验证记录 该测量设备经过外部校准, 示值误差小于测量设备最大允许误差; 符合计量要求, 验证合格。 验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打 \checkmark , 只选一项) 验证人员签字: _____ 验证日期: 2020 年 11 月 28 日					
审核记录: 公司已经根据工艺要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已进行校准, 验证合格, 满足计量要求。 审核员意见: _____ 企业代表签字: _____ 审核日期: 2020 年 12 月 02 日					



受理编号：0235-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	成品破坏强度检测过程	被测参数要求(含公差)	厚度 $\geq 7.5\text{mm}$: 破坏强度 $\geq 1300\text{N}$		
被测参数要求识别依据文件		GB/T 4100-2015《陶瓷砖》			
计量要求导出方法（可另附） 被测参数要求：破坏强度 $\geq 1300\text{N}$ ，常规结果检测范围：（2000-2400）N 测量过程计量要求： 测量范围要求：（1500-4000）N $U_{允} \leq 1/3T = (2400-2000)/3 = 133\text{N}$ 测量设备计量要求： 测量设备测量范围：（0-5000）N $\text{MPEV} \leq 1/2 U_{允} = 133/2 = 67\text{N}$ ，转换为相对误差：67/2300=3%					
计 量 校 准 过 程	测量设备名称/编号	型号规格	设备计量特性	校准证书编号	校准日期
	数显式抗折仪/ 707404	HYK-10000A	1 级 测量范围：0-5000N	SZL20091436	2020.9.28
	数显陶瓷砖抗折试验机/2015028	TZS-8000	1 级 测量范围： （0-10000）N	SZL20091438	2020.9.28
计量验证记录 该测量设备经过外部校准，示值误差小于测量设备最大允许误差，符合计量要求。确认合格。 验证结论： <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 （注：在选项上打√，只选一项） 验证人员签字： _____ 验证日期：2020 年 11 月 28 日					
审核记录： 公司已经根据工艺要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确，测量设备已进行校准，验证合格，满足计量要求。 审核员： _____ 企业代表签字： _____ 审核日期：2020 年 12 月 02 日					