



编号: 0064-2017-2020

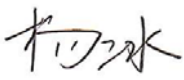
计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	铝锭化学成分检测过程	被测参数要求(含公差)	硅含量 $\leq 0.07\%$		
被测参数要求识别依据文件		JS/XYGWJ034-2016《原材料采购、检验规范》			
计量要求导出方法(可另附) 铝锭 Si 含量检测工艺要求 $Si \leq 0.07\%$, 一般铝锭检测 Si 含量检测结果在 $(0.03 \sim 0.04)\%$ $T' = 0.01\%$ 测量过程的计量要求: $U_{\text{允}} = T/3 = 0.01/3 = 0.003\%$ 测量设备的测量范围: Si 含量检出限 0.005% 根据 GB/T 1196-2008《重熔用铝锭》要求选用 B 级光谱仪					
计 量 校 准 过程	测量设备名称 /编号	型号规格	设备特性	校准证书编号	校准日期
	直读光谱仪 /13003423	LAB LAVM11	A 级	GTC01920081881 1-001	2020.8.1
计量验证记录 测量设备经过校准, 测量范围满足要求, 测量设备的重复性和检出限满足计量要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项) 验证人员签字: _____ 验证日期: 2020 年 12 月 5 日 审核人员意见: 按工艺要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已进行校准, 验证合格, 满足计量要求。 审核员签名:  受审核方代表签字: 审核日期: 2020 年 12 月 07 日					



编号：0064-2017-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	绝缘厚度检测		被测参数要求(含公差)	0.8mm±0.1mm	
被测参数要求识别依据文件			JS/XYGWJ003-2013《额定电压 450/750V 及以下塑料绝缘（阻燃）电线电缆产品结构用量表》		
计量要求导出方法（可另附） $T=0.1\text{mm}$ 测量过程的测量范围要求：（0.5~1.0）mm $U_{允}=T_{单侧}/3=0.1/3=0.03\text{mm}$ 测量设备的计量要求： 测量设备：（0.1~2.0）mm 测量设备的 MPEV=1/2 $U_{允}=0.03/2=0.015\text{mm}$					
计 量 校 准 过 程	测量设备名称 /编号	型号规格	设备特性	校准证书编号	校准日期
	低倍投影仪 /01N25	DTTA	$\pm (4+L/25) \mu\text{m}$	GTC019200188 12-001	2020.8.1
计量验证记录 测量设备的测量范围满足要求，测量设备经过校准的示值误差小于测量设备最大允许误差，满足计量要求。 验证结论： ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合（注：在选项上打√，只选一项） 验证人员签字：_____ 验证日期：2020 年 12 月 05 日					
审核人员意见： 按工艺要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确，测量设备已进行校准，验证合格，满足计量要求。 审核员签名：  受审核方代表签字： 审核日期： 2020 年 12 月 07 日					