编号：0178-2018-2020

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 西玛克(厦门)阀门有限公司 | | | | | 审核员 | 张志建 | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 最大允许误差/准确度等级/不确定度 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产部 | 一般压力表 | 200414229 | （0-10）MP | 1.6级 | 数字压力计标准装置0.02级 | 厦门市计量检定测试院 | 2020.9.10 | √ |
| 生产部 | 深度游标卡尺 | 01357 | (0-200)mm | ±0.03mm | 量块5等 | 厦门精量校准检测技术有限公司 | 2020.10．17 | √ |
| 生产部 | 游标卡尺 | 2-40326760 | (0-300)mm | ±0.04mm | 量块5等 | 厦门精量校准检测技术有限公司 | 2020.10．17 | √ |
| 生产部 | 高度游标卡尺 | H11934 | (0-500)mm | *U*=0.02mm *k*=2 | 量块10-291.8mm/4等、125-500mm/3等 | 上海捷祥测控技术有限公司 | 2020.10．05 | √ |
| 生产部 | 洛氏硬度计 | 1187 | HR-150A | *U*=0.6HRC *k*=2 | 标准洛式硬度块*U*=0.5HR  (k=2) | 上海捷祥测控技术有限公司 | 2020.9．25 | √ |
| 生产部 | 螺纹塞规 | XMK-07 | Tr26\*5-8H-LH | *U*=3μm *k*=2 | 投影万能测长仪0-500mm, *U*=0.3μm *k*=2 | 上海捷祥测控技术有限公司 | 2020.10．05 | √ |
| 审核综合意見：  公司未建立计量标准，测量设备送至厦门精量校准检测技术有限公司、厦门市计量检定测试院、上海捷祥测控技术有限公司检定/校准，抽查6台（件）测量设备，校准证书信息齐全，符合量值溯源性管理的要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2020年11月27日  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

**测量设备溯源抽查表**