**专业培训记录**

**■QMS** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **重庆中铝华西铝业有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **O：17.09.00**  **E：17.09.00**  **Q：17.09.00** |
| **教师姓名** | | **文平** | | **专业** | **O：17.09.00**  **E：17.09.00**  **Q：17.09.00** | **培训地点** |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **张心** | **杨珍全** |  |  |  |  |
| **专业代码** | **O：17.09.00**  **E：17.09.00**  **Q：17.09.00** | **O：17.09.00**  **E：17.09.00**  **Q：17.09.00** |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 铝制品制作流程：  粗轧--退火——精轧--分卷--退火--检验—入库  压延、热处理过程为关键过程。 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 生产过程，依据作业指导书控制。 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 固废、噪声、粉尘、废水和潜在火灾，采取分类收集、管理方案和预案措施管理。 | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 机械伤害、火灾、职业病、中暑、触电，采取制定管理方案控制，潜在火灾采取应急预案并演练方式进行控制 | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 《工业用纯铝箔》（GB3198-1996）。 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验项目：外观、尺寸、强度性能等 | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | |

**填表人(专业人员)： 日期： 审核组长： 日期：**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**