**测量设备溯源抽查表**

编号：0223-2020

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 成都豪能科技股份有限公司 | 审核员 |  |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备准确度等级 | 测量标准置准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 质量部 | 微机控制电子式万能试验机 | 0567 | WDW-200E | U=0.24%K=2 | 0.3级 | 四川航天计量测试研究所 | 2020年6月6日 | √ |
| 质量部 | 洛氏硬度计 | 797 | HR150A | U=0.4HRK=2 | 均匀度0.2-0.3HR | 四川航天计量测试研究所 | 2020年11月12日 | √ |
| 质量部 | 金相显微镜 | 3533001012 | AXIOLMAGER A2m | 放大倍数误差：U=0.3%示值误差：U=0.03%K=2 | U=0.50μm (K=2.8) | 四川航天计量测试研究所 | 2020年4月17日 | √ |
| 制造部 | 数字接地电阻表 | 133350 | DER2571 | 2Ω：U=0.001-0.002Ω；20Ω：U=0.01Ω；200Ω：U=0.1Ω；K=2 | 多功能校准仪：ACV：±（0.05%读数+0.03%量程）；旋转式精密直流电阻箱：0.01Ω盘： 5级；0.1Ω盘：1级；1Ω盘：0.2级；10Ω盘；0.05级；100Ω、1000Ω、10000Ω盘：0.01级 | 四川航天计量测试研究所 | 2020年9月30日 | √ |
| 质量部 | 温湿度表 | CW101 | HTC-1 | 湿度标准 | 湿度：U=2%RH湿度：U=0.4℃K=2 | 四川航天计量测试研究所 | 2020年3月20日 | √ |
| 质量部 | 直读光谱仪 | 1815 | GS1000-Ⅱ | 纯铁光谱分析标准物质Mn ：U=0.0423%碳钢、合金钢、模具钢光谱分析标准物质W：U=4.5%碳钢、合金钢光谱分析标准物质W：U=4.5%K=2 | 纯铁光谱分析标准物质：不确定度C 0.0002；Si 0.003；Mn 0.003；P 0.0004；S 0.0004；Cr 0.002；Ni 0.002；Cu 0.0004；V 0.0002；Co 0.0002；As 0.0003；Nb 0.0002；B 0.0001；Ti 0.0002；Mo 0.0002；W 0.0001；Als 0.004；Alt 0.004；Sn 0.0002；Bi0.0002（K=2）碳钢、合金钢光谱分析标准物质：不确定度C 0.005；Si 0.007；Mn 0.005；P 0.001；S 0.0003;Cr 0.03；Ni 0.003；Mo 0.003；V 0.0005；Als 0.007；Cu 0.007；Co 0.003；Co 0.0004；W0.001；Ti 0.003（K=2）；碳钢、合金钢、模具钢光谱分析标准物质：不确定度C 0.007；Si 0.003；Mn 0.003；P 0.003；S 0.0002；Cr 0.004；Ni 0.003；Mo 0.003；V 0.0002;Als 0.003；Alt 0.003；Cu 0.001；Co 0.0005；Ti 0.0002 | 四川航天计量测试研究所 | 2019年11月6日 | √ |
| 质量部 | 万能显微镜 | 860037 | 19JC | U=（0.6+L/400）μmK=2 | 2等 | 四川航天计量测试研究所 | 2020年3月10日 | √ |
| 质量部 | 三坐标测量机 | 192827 | CMM CONTURA 7/10/6 | U=（0.9+L/600）μmK=2 | 3等 | 四川航天计量测试研究所 | 2020年3月10日 | √ |
| 质量部 | 量块 | 57718 | 46块组 | u-0.10μm+1×10ˉ6lnk=2.58 | 2等 | 四川航天计量测试研究所 | 2020年9月26日 | √ |
| 质量部 | 数显量仪测力仪 | 1943 | SLC | U=0.14%K=2 | M1级 | 四川航天计量测试研究所 | 2020年3月17日 | √ |
| 制造部 | 压力表 | 7122 | （0-1．6）MPa |  | 制造部 | 四川航天计量测试研究所 | 2020年6月8日 | √ |
| 审核综合意見：（抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由）抽查该公司测量设备均送至四川航天计量测试研究所校准或检定，经查压力机（检定），微机控制电子式万能试验机、洛氏硬度计、金相显微镜、数字接地电阻表、温湿度表、直读光谱仪、万能显微镜、三坐标测量机、量块、数显量仪测力仪等11份检定/校准报告，填写规范符合要求，量值均可溯源至上级法定计量标准。 |
| 审核日期： 2020年11 月28 日~ 11 月29 日审核员签字： 部门代表签字： |