

附件 5：高度控制测量过程监控记录

CRECSH-JR-28

单位/部门：工程质量检测中心

记录编号：2020-02

测量过程名称		抗压强度试验		测量地点		力学室		
测量设备名称		全自动压力试验机		出厂编号		101104		
监控间隔		1 个月		监控方法		核查比对		
测量过程的计量要求		U _允 =2.0%，K=2；						
检查记录		校准仪器：传感器；型号：ZSLZC-A 精度：±1%；量程：（0-3000）kN 校准方法：直接比对；溯源单位：安徽省计量科学研究院						
日期	标准值	实测值（kN）					平均值 （kN）	操作者
		1	2	3	4	5		
1.12	1200kN	1205	1203	1207	1205	1205	1205	鲁良武
2.14	1200kN	1208	1207	1205	1206	1208	1207	鲁良武
3.15	1200kN	1205	1208	1208	1206	1206	1207	鲁良武
4.15	1200kN	1207	1205	1209	1208	1204	1207	鲁良武
5.17	1200kN	1205	1206	1205	1206	1204	1205	鲁良武
6.15	1200kN	1208	1209	1208	1205	1206	1207	鲁良武
7.12	1200kN	1207	1205	1207	1206	1205	1206	鲁良武
8.12	1200kN	1206	1207	1206	1203	1209	1206	鲁良武
9.15	1200kN	1206	1208	1209	1206	1206	1207	鲁良武
10.12	1200kN	1207	1204	1206	1209	1205	1206	鲁良武
11.13	1200kN	1207	1209	1205	1205	1206	1206	鲁良武