**专业培训记录**

**■QMS** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **成都恒通恒泰科技有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **Q：19.09.02**  **E：19.09.02**  **O：19.09.02** |
| **教师姓名** | | **文平** | | **专业** |  | **培训地点** | **Q：19.09.02**  **E：19.09.02**  **O：19.09.02** |
| **受培训人员** | **姓名** | **杨珍全** | **张心** | **宋明珠** |  |  |  |
| **专业代码** | **Q：19.09.02**  **E：19.09.02**  **O：19.09.02** | **Q：19.09.02** | **Q：19.09.02** |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 一二次融合成套柱上断路器的生产流程：  装配绝缘拉杆——灭弧室装配———绝缘筒装配——辅助开关安装——分闸弹簧安装——框架固定——操作指示轴安装——绝缘筒组装——连接板安装——辅助开关安装——传动机构安装——电流互感器安装——ADMU模块安装——线缆固定。  装配和检测为关键过程。 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 生产过程，依据作业指导书控制。 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 固废、噪声和潜在火灾，采取分类收集、管理方案和预案措施管理。 | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 机械伤害、火灾、触电，采取制定管理方案控制，潜在火灾采取应急预案并演练方式进行控制 | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 《高压交流断路器GB 1984》、《交流高压断路器参数选用导则DL/T 615》、《高电压试验技术GB/T 7354》等。 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验项目：外观、电气性能等 | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | |

**填表人(专业人员)： 日期： 审核组长： 日期：**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**