编 号：0203-2019-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 挥发性有机物（TVOC）在线监测系统示值误差测量 | 企业部门 | 生技部 |
| 被测参数要求 | 参数M | 标准气体最大允许误差±10%FS | 导出计量要求 | 最大允许误差 |  |
| 允许不确定度 | ≤±3.0%（k=2） |
| 公差T |  |
| 其他要求 |  | 其他要求 |  |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 满足 |
| 标准气体异丁烯 | 50.5ppm | 相对扩展不确定度±1%（k=2） |  |  |
| 测量过程控制规范编号 | QXPC/QR-4.0 | 满足 |
| 测量方法编号 | JJF 1172-2007 | 满足 |
| 环境条件 | 温度（-10～45）℃，湿度0% ～ 95% RH(无冷凝)，大气压（(86-106)kPa | 满足 |
| 操作人员姓名 | 季天赐 | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | 见附件 | 满足 |
| 有效性确认方法 | 见附件 | 满足 |
| 测量过程比对记录 | 见附件 | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | 无 |  |
| 综合评价 | 审核记录：1．测量过程控制规范编制满足要求；2. 测量过程要素如，测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控；3. 测量过程不确定度评定方法正确；4. 测量过程有效性确认方法正确，满足要求；5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期： 年 月 日 审核员： 企业部门代表：