受理编号：0228-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 阀体壁厚检测 | | | 被测参数要求(含公差) | | ≥10mm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | GB/T 24924-2010 | | | |
| 计量要求导出方法：   1. 量程的确定：产品测量范围（10-13）mm，选用量程为（0.75～300）mm的超声波测厚仪。   2、 计量要求最大允许误差的确定：暗杆闸阀 DN100 PN10 阀体壁厚测量最小不得低于10mm，而公司配备的NDT310超声波测厚仪的测量误差±（1%H+0.1）mm,分辨率0.01mm。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 校准证书编号 | | 校准日期 |
| 超声波测厚仪  K00316081608 | | NDT310 | ±（1%H+0.1）mm | | HK05200916079 | | 2020.9.16. |
|  | |  |  | |  | |  |
|  | |  |  | |  | |  |
| 计量验证记录  测量设备测量范围为0.75mm-300mm，满足测量要求≥10mm，产品壁厚最大值13mm的要求。  测量设备的分辨率0.01mm，小于测量过程控制量允许公差的 1/10（即10/10=1mm）的要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：胡艺平 验证日期：2020 年 9 月20 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。   审核员意见：  企业代表签字： 审核日期：2020 年11 月29 日 | | | | | | | | |