**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **乐山市德祥机械铸造有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **17.05.01;17.05.02** |
| **教师姓名** | **李林** | **专业** | **同上** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **罗田** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **模样、芯盒制作—造型、制芯（型砂、芯砂配制）—合型—浇注（合金熔炼）—落砂—清理—热处理—检验—铸件** |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制/** | **特殊过程：浇注、热处理** |
| **重要环境及控制措施** | **/** |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | **/** |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | **中华人民共和国合同法、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国产品质量法、铸件 尺寸公差、几何公差与机械加工余量GB/T 6414-2017、铸件质量评定方法JB/T 7528-1994、铸件重量公差GB/T 11351-2017、铸造表面粗糙度 评定方法GB/T 15056-2017等** |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **/** |
| **其它相关知识** | **/** |

**填表人(专业人员)：李林 日期： 2019.10.05 审核组长：李林 日期： 2019.10.05**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**