受理编号：0163-2019

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 房屋室内面积尺寸测量过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | 5000±50㎜ | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | GB/T17986-2000《房产测量规范》 | | | |
| 通计量要求导出方法（可另附）  1. 房屋室内面积尺寸测量为(5000±50)mm  2. 导出测量过程最大允许误差：△允 =±50×（1/5）≈±10.mm（取1/3）；  3.选择手持式激光测距仪，测量范围：(0-100)m；10m以下测量误差≤1mm满足被测参数测量范围要求.。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | 设备特性 | | 校准证书编号 | | 检定日期 |
| 手持式激光测距仪 | | DLE4000  编号310250155 | ≤1mm | | 川测计检字第20200020556 | | 2020年3月22日 |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围大于测量过程要求的测量范围  测量设备示值误差小于测量设备最大允许误差  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： 2020 年 10 月 10 日 | | | | | | | | |
| 审核人员意见：  该测量过程已按产品要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，允许不确定度和最大允许误差的导出方法正确，测量设备已进行校准，计量验证方法正确，验证结论为合格，能满足计量要求。  审核员签字：  受审核方代表签字： 审核日期： 年 月 日 | | | | | | | | |