



受理编号: 0074-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	钢轨平直度测量		被测参数要求(含公差)	(0-1)mm, (0.03~0.1)mm	
被测参数要求识别依据文件	中国铁路总公司《铁路线路修理规则》				
计量要求导出方法(可另附) 根据《规则》可导出该测量过程的计量要求为: 测量范围 (0-1)mm, 误差: (0.03~0.1)mm					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书 编号	校准日期
	钢轨平直度测量仪	1-100141	0-1mm, 0.02mm	2018-00-10	2018.9.03
				1564967001-01	
计量验证记录 2020.8.1 验证结果: 符合使用要求					
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 殷兵 验证日期: 2020 年 8 月 1 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别是否代表了“顾客”的要求? ☒ 2. 计量要求导出方法是否正确? ☒ 3. 测量设备的配备是否满足计量要求? ☒ 4. 测量设备是否检定/校准? ☒ 5. 测量设备验证是否正确? ☒					
审核员意见: 满足要求. 杨红					
企业代表签字: 胡民俊 审核日期: 2020 年 11 月 23 日					



SHANGHAI INSTITUTE OF MEASUREMENT AND TESTING TECHNOLOGY
NATIONAL CENTER OF MEASUREMENT AND TEST FOR EAST CHINA

校准证书编号:

2018G00-10-1564967001-01

Calibrated certificate series No.



上海市计量测试技术研究院 华东国家计量测试中心 校准证书

Calibration Certificate

委托者

Customer

德铁轨道交通技术(上海)有限公司

委托者地址

Address of customer

/

器具名称

Name of Instrument

钢轨平直度测量仪

制造厂

Manufacturer

匈牙利MAV

型号/规格

Model/Specification

RI1000

器具编号

No. of instrument

17-100141

器具准确度

Instrument accuracy

/

批准人/职务

Approved by / Functions

许景阳

许景阳

室副主任

(机构校准专用章)

核 验 员

Checked by

邢敏剑

邢敏剑

校 准 员

Calibrated by

陈浩

陈浩

校准日期

Date for calibrated

2018

年

09

月

03

日

Year

Month

Day



地址: 上海市张衡路1500号(总部)

Address No.1500 Zhangheng Road, Shanghai(headquarters)

电话: 021-38839800

Tel.

传真: 021-50798390

Fax

邮编: 201203

PostCode

客户咨询电话: 800-820-5172

Inquire line

投诉电话: 021-50798262

Tel. for complaint

未经本院/中心批准, 部分采用本证书内容无效。

Partly using this report will not be admitted unless allowed by SIMT.

第 1 页 共 3 页

Page of total pages



校准证书编号:

2018G00-10-1564967001-01

Calibrated certificate series No.

SHANGHAI INSTITUTE OF MEASUREMENT AND TESTING TECHNOLOGY
NATIONAL CENTER OF MEASUREMENT AND TEST FOR EAST CHINA

国家法定计量检定机构计量授权证书号(中心/院):(国)法计(2017)01039号/(2017)01019号

The number of the Certificate of Metrological Authorization to The Legal Metrological Verification Institution is No. (2017) 01039/ No. (2017) 01019

本次校准所依据的技术规范(代号、名称):

Reference documents for the calibration (code, name)

参照 JJG (铁道) 167-2011 《钢轨直度测量仪》

本次校准所使用的主要计量标准器具:

Main measurement standards used in this calibration

名称 Name	型号规格 Model	编号 Number	测量范围 Measurement range	不确定度或准确度等 级或最大允许误差 Uncertainty/Accuracy Class/Maximum Permissible Error	证书编号/ 有效期限 Certificate No./Due date
花岗石平板	(1800×800) mm	长04-329	(1800×800)mm	0级	2018G10-20- 1362067001/ 2019-02-04
量块	(600~1000) mm	62442	(600~1000)mm	3等	2017D12-20- 1247750001/ 2018-10-12
/	/	/	/	/	/

以上计量标准器具的量值溯源至国家基准。

The value of a quantity of measurement standard used in this verification is traced to those of the national primary standards in the P.R. China.

校准地点及环境条件:

Location and environmental condition for the calibration

地点: 院总部机械楼113室

Location

温度: 20.1℃

Ambient temperature

湿度: 50.6%RH

Relative humidity

其它: /

Others

备注: 本证书或报告替代2018G00-10-1564967001编号证书或报告, 原2018G00-10-1564967001编号证书或报告作废。

Note:

本证书提供的结果仅对本次被校的器具有效。

The data are valid only for the instrument(s).

校准证书续页专用

Continued page of calibration certificate

第 2 页 共 3 页

Page of total pages



校准证书编号:

2018G00-10-1564967001-01

Calibrated certificate series No.



SHANGHAI INSTITUTE OF MEASUREMENT AND TESTING TECHNOLOGY
NATIONAL CENTER OF MEASUREMENT AND TEST FOR EAST CHINA

校准结果/说明:

Results of calibration and additional explanation

受检项目(mm)	测量结果(mm)
最小点	-0.023
最大点	+0.127
左右槽高度差	0.130
实际直线度误差	0.020

直线度误差符合仪器说明书技术要求不超过0.02mm

本次测量结果扩展不确定度 $U=0.050\text{mm}$ ($k=2$)

校准结果内容结束