

附件 5：

高度控制测量过程监控纪录

编号：

单位 / 部门：

测量过程名称	钢轨平直度测量	测量地点	现场				
测量设备名称	钢轨平直度测量仪	出厂编号	1 7 — 1 0 0 1 4 1				
监控间隔	1 年	监控方法	核查				
测量过程计量要求	(0 . 0 3 — 0 . 1) mm						
核查纪录							
日期	标准值	实测值 (mm)				均值	记录人
2 0 2 0 . 9	< 0 . 1 mm	0 . 0 0 2	0 . 0 0 2	0 . 0 0 2	0 . 0 0 2	0 . 0 0 2	殷兵

趋势图

0.1mm

— 上限值

•
2020.9

— 时间

-0.1mm

— 下限值